ČESKOMORAVSKÝ BETON

HEIDELBERGCEMENT Group





© Českomoravský beton, a. s. Verze 7/2020

ANHYMENT®

LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

ANHYMENT je litá, samonivelační podlahová směs na bázi síranu vápenatého, vyráběná v souladu s požadavky ČSN EN 13813, která umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovinnosti ±2 mm na 2 m lati. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvu bez nutnosti vyztužení.

ANHYMENT je moderní a kvalitní litý podlahový potěr pro vnitřní použití především v obytných budovách, administrativních a obchodních centrech a dále v objektech občanské vybavenosti, jako jsou správní budovy, školy a nemocnice.

ANHYMENT je ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kde vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

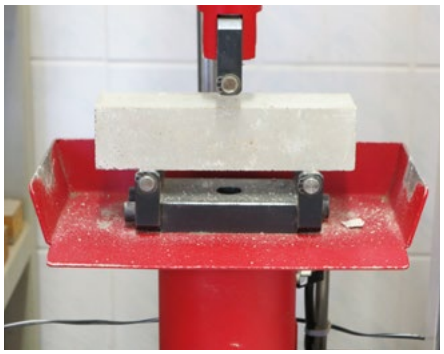
PRAKTICKÉ POUŽITÍ

- vnitřní použití jak pro novostavby, tak i rekonstrukce
- jako potěr na oddělovací vrstvě, plovoucí potěr nebo potěr pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13318)
- Při provedení příslušných opatření navržených projektantem (hydroizolace), lze samonivelační potěr použít i do vlhkých prostor typu WC, koupelny či garáže
- je nutné zajistit dostatečně vyzrálý, bezprašný a čistý podklad bez ostrých výškových změn (ostré změny či rozdílné tloušťky je však možné jednoduše vyřešit dilatačním prvkem)
- je nutné věnovat pozornost přípravným pracím před uložením potěru, především dilatačních svislých okrajových pásek, položení separační podkladní vrstvy a případných izolačních vrstev
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než 5 °C, maximálně 25 °C
- po aplikaci je nutné zamezit přímému slunečnímu záření, otvorům ve stavbě a průvanu; jakmile je potěr pochozí, intenzivně větrejte
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušením, ideálně podlahovým vytápěním, od stáří potěru 7 dnů
- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem, v technickém listu produktu jsou uvedeny zásady pro tvorbu spár

VÝROBA A DOPRAVA

ANHYMENT se vyrábí pomocí moderní, automatizované technologie, na stavbu se dopravuje autodomíchávačem nebo mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čepáním (šnekové čerpadlo), na místě nezůstávají zbytky nespotřebovaného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným venkovním plochám. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.







DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813	F4; F5; F6
Třída pevnosti dle ČSN EN 13813	C 20; C 25; C 30
Pochůznost	24–48 h[1)]
Zatěžování stavebním provozem možné	po 7 dnech[1)]
Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.	
Objemové změny	± 0,1 mm
Hořlavost	A1
Objemová hmotnost v suchém stavu	2000–2100 kg/m^3
Zpracovatelnost (dodávka autodomíchávačem)	4 hodiny
Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením – po 3–5 dnech možnost odstranění sintrové vrstvy a hlavně – intenzivní větrání	
Součinitel tepelné vodivosti λ dle ČSN 72 7012	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztažnosti	0,012 mm/(m.K)
Měrná tepelná kapacita c_p	1080 J/(kg.K)

[1)] v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby

Další technické informace obsahuje technický list výrobku.

© Českomoravský beton, a. s. Verze 7/2020 ■ ANHYMENT® – anhyment.cz



TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

EFEKTIVITA
ANHYMENT znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výrobny a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou, a to i díky snadné logistice. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru.

RYCHLOST
Kromě vysokých výkonů při pokládce je ANHYMENT díky rychlejším nárůstům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24–48 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. ANHYMENT lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

VYSOKÁ KVALITA
Díky vysoké tekutosti lze s potěrem ANHYMENT dosáhnout velmi rychle a snadno vodorovné plochy. ANHYMENT se díky jednoduché technologii „rozvlňování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Smršťovací či dilatační spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálními spárovými profily (hlavně u podlahového vytápění), případně se tvoří prořezem.

„SPECIALISTA“ NA PODLAHOVÉ TOPENÍ
Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů usnadňují přenos tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokládce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenou a používat stroje k vibraci či hlazení, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

JISTOTA
ANHYMENT je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy autodomíchávači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

HOSPODÁRNOST

- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárůstu počátečních pevností a vytvoření solidní vrsty podlahy pro provádění další stavební výroby
- dokonalá rovinatost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokládce
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu
- úspora materiálu a racionální zpracování při pokládce na podlahové topení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v autodomíchávači
- není třeba přípojka vody a elektrického proudu
- vhodné pro veškeré vnitřní konstrukce potěrů a pro všechny typy podlahových pokryvů (kromě cementových finálních stěrek a vodou ředitelných nátěrů)



VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

- při použití na nepříliš rovné podklady (zvlněné stropní nebo základové desky max. do 10 mm) se dosáhne dokonalého vyrovnání povrchu
- po jednoduchém položení stavební fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s rozvody topného média, a tím dokonalejší a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru
- možnost pokládky tenké vrstvy znamená nižší zatížení stropu v hraničních statických případech (rekonstrukce, dřevěné stropy)

POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM (zavlhlé směsi)

- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalejší povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše a průřezu
- úspora nákladů (tenčí vrstva)
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek
- kvalitativně definovaný výrobek
- bez návozu složek potěru na staveniště

© Českomoravský beton, a. s. Verze 7/2020 ■ ANHYMENT® – anhyment.cz

SKUPINA ČESKOMORAVSKÝ BETON

Skupina Českomoravský beton se kromě výroby transportbetonu zabývá také výrobou moderních materiálů pro lepší stavění. Mezi ně patří lité anhydritové potěry ANHYMENT® a litý anhydritový potěr pro reprofilace SLIMFLOW®, lité cementové potěry CEMFLOW® a lité cementové pěny PORIMENT®. Uvedené obchodní značky jednotlivých produktů jsou řádně registrované ochranné známky.

Výroba uvedených značkových produktů – speciálních stavebních materiálů je zajišťována ve skupině Českomoravský beton prostřednictvím Střediska značkových produktů s celorepublikovou působností a v regionu Praha a okolí ze strany dceřiné společnosti TBG Pražské malty, s. r. o. a v regionu jižní Morava TBG BETONMIX, a. s.

Nedílnou součástí výroby značkových produktů je široká nabídka souvisejících a doplňkových služeb. Vedle čerpání a dopravy se jedná o nabídku služeb v oblasti technologie a zkušebnictví. Našim zákazníkům, mezi které patří nejen velké stavební společnosti, ale i malí stavebníci rodinných domů, chceme v souladu se světovými trendy stále nabízet a poskytovat výrobky a služby nejvyšší kvality.

Za základní službu považujeme bezplatné poradenství našim zákazníkům, rozšířené o oblast zprostředkování návrhů a pokládky litých podlah na klíč ve spolupráci s našimi obchodními partnery. Zprostředkováním se rozumí zajištění cenového návrhu, doporučení vhodné skladby podlahy a zaměření lité podlahy s výpočtem ceny realizace.

KONTAKTY NA OBCHODNÍKY

OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST ČECHY

Bc. Karel Kos

T: +420 724 954 551, E: karel.kos@cmbeton.cz

Jan Šimák

T: +420 724 962 650, E: jan.simak@cmbeton.cz

OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST MORAVA

Ing. Jaroslav Mazanec

T: +420 725 739 008, E: jaroslav.mazanec@cmbeton.cz

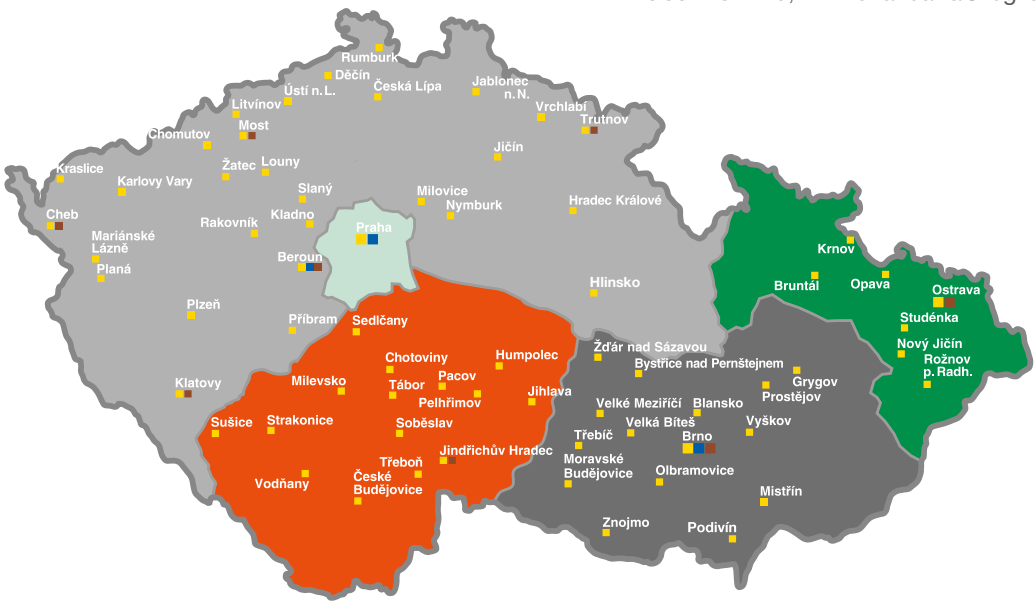
Vlastimil Dvořák

T: +420 602 183 400, E: vlastimil.dvorak@tbgbetonmix.cz

OBCHODNÍ ZÁSTUPCE PRO REGION PRAHA A OKOLÍ

Michal Bárta

T: +420 602 237 719, E: michal.barta@tbg-beton.cz



Transportbeton, malty, lité směsi Čerpání, doprava Laboratoře

BENEFITY PRO VAŠI STAVBU

- JEDNODUCHÁ REALIZACE
- BEZ PŘÍPOJKY VODY
- RYCHLÁ REALIZACE
- VHODNÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ
- BEZ ELEKTRICKÉHO PROUDU
- ÚSPORA FINANCÍ
- NA SPÁD DO 8 %
- BEZ VÝZTUŽE
- VHODNÉ PRO VLHKÉ PROSTORY

© Českomoravský beton, a. s. Verze 7/2020